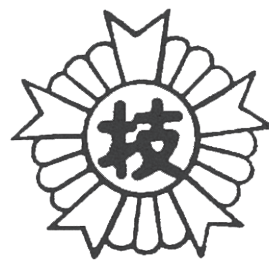


国家試験



技能士章

令和8年度前期

技能検定と 技能五輪県大会の案内

山 梨 県
山梨県職業能力開発協会

技能検定は「職業能力開発促進法」にもとづいて、受検者の皆さんのもつ技能を一定の基準によって検定し、その技能の程度を特級、1級、2級、3級及び単一等級に区分して公証する国家検定制度です。

この技能検定は、学科試験と実技試験によって行われ、合格者には「合格証書」とともに「技能士」の称号が授与されます。

また公証された技能士に自信と誇りをもっていただくとともに、技能士を正しく評価し尊重する社会的風潮を築くため「技能士章」が交付されます。

さらに、平成15年生まれ以降の青少年を対象に技能五輪の県大会も技能検定とあわせて実施しています。

※書類の提出は郵便等によりお願いします。

※令和5年度に受検手数料の振込先口座が変更となりました。

お間違えのないようご注意ください。なお、受検手数料は非課税です。

山梨中央銀行 城南支店 普通 453804 山梨県職業能力開発協会

区 分		期 日
受 検 申 請 受 付		令和8年 4月6日(月)から 〃 4月17日(金)まで
実技試験	問題公表	〃 6月3日(水)
	実 施	〃 6月10日(水)から 〃 9月9日(水)まで (全国统一実施を除く実技試験日は、当協会で指定します)
学 科 試 験		〃 7月12日(日)★ 〃 8月23日(日) 〃 8月30日(日) 〃 9月6日(日)
合 格 発 表		〃 8月28日(金)★ 〃 10月2日(金)

★ 金属熱処理を除く3級職種が対象

~~~~~ この技能豊かな社会に架ける橋 ~~~~~

1. 実施職種・実施日・受検手数料

《1・2級》

| 職種番号 | 検定職種            | 作業名                    | 実技試験           |               |                 | 学科試験 |      |     | 受検手数料                                                       |       | 備考 |
|------|-----------------|------------------------|----------------|---------------|-----------------|------|------|-----|-------------------------------------------------------------|-------|----|
|      |                 |                        | 製作等作業試験        | 判断等試験         | 計画立案等作業試験       | 8/23 | 8/30 | 9/6 | 実技試験                                                        | 学科試験  |    |
| 062  | 造園              | 造園工事                   | *(注1)          | *(注1)         | —               | ○午前  |      |     | 1級<br>18,200円<br>2級<br>18,200円<br>~3,100円<br>(注5)<br>3,100円 |       |    |
| 003  | 鋳造              | 鋳鉄鋳物鋳造                 | *(注1)          | —             | —               |      |      | ○午前 |                                                             | (注11) |    |
| 005  | 金属熱処理           | 一般熱処理                  | ○*(注1)<br>1級のみ | ○8/30<br>2級のみ | ○8/23午後<br>1・2級 | ○午前  |      |     |                                                             |       |    |
| 006  | 機械加工            | 普通旋盤                   | *(注1)          | —             | —               |      | ○午前  |     |                                                             | (注12) |    |
|      |                 | フライス盤                  | *(注1)          | —             | —               |      | ○午前  |     |                                                             |       |    |
|      |                 | 平面研削盤                  | *(注1)          | —             | —               |      | ○午前  |     |                                                             |       |    |
|      |                 | 円筒研削盤                  | *(注1)          | —             | —               |      | ○午前  |     |                                                             | (注11) |    |
|      |                 | 数値制御旋盤                 | *(注1)          | —             | ○8/30午後<br>1・2級 |      | ○午前  |     |                                                             | (注11) |    |
|      |                 | 数値制御フライス盤              | *(注1)          | —             | ○8/30午後<br>1・2級 |      | ○午前  |     |                                                             | (注11) |    |
|      |                 | マシニングセンタ               | —              | *(注1)         | ○8/30午後<br>1・2級 |      | ○午前  |     |                                                             | (注14) |    |
| 183  | 非接触除去加工         | 数値制御形彫り放電加工            | *(注1)          | —             | ○9/6午後<br>1級のみ  |      |      | ○午前 |                                                             | (注11) |    |
|      |                 | ワイヤ放電加工                | *(注1)          | —             | ○9/6午後<br>1級のみ  |      |      | ○午前 |                                                             | (注11) |    |
|      |                 | レーザー加工                 | *(注1)          | —             | —               |      |      | ○午前 |                                                             | (注11) |    |
| 007  | 金属プレス加工<br>(注7) | 金属プレス                  | *(注1)          | —             | ○8/23午後<br>1・2級 | ○午前  |      |     |                                                             | (注11) |    |
| 008  | 鉄工<br>(注6)      | 構造物鉄工                  | *(注1)          | —             | —               |      | ○午前  |     |                                                             |       |    |
| 122  | 建築板金            | 内外装板金                  | *(注1)          | —             | —               |      |      | ○午後 |                                                             |       |    |
| 010  | めっき             | 電気めっき                  | (学科試験のみ実施)     |               |                 |      | ○午前  |     |                                                             |       |    |
| 012  | 仕上げ             | 治工具仕上げ                 | *(注1)          | —             | —               |      |      | ○午前 |                                                             |       |    |
|      |                 | 金型仕上げ                  | *(注1)          | —             | —               |      |      | ○午前 |                                                             |       |    |
|      |                 | 機械組立仕上げ                | *(注1)          | —             | —               |      |      | ○午前 |                                                             |       |    |
| 014  | ダイカスト           | コールドチャンパダイカスト<br>(注10) | *(注1)          | —             | ○8/30午後<br>1・2級 |      | ○午前  |     |                                                             | (注11) |    |
| 015  | 電子機器組立て         | 電子機器組立て                | *(注1)          | —             | —               |      | ○午後  |     |                                                             |       |    |
| 016  | 電気機器組立て         | 配電盤・制御盤組立て             | *(注1)          | —             | ○9/6午後<br>1・2級  |      |      | ○午前 |                                                             | (注14) |    |
| 068  | 建設機械整備<br>(注6)  | 建設機械整備                 | *(注1)          | —             | ○8/30午後<br>1・2級 |      | ○午前  |     |                                                             |       |    |
| 124  | 家具製作            | 家具手加工                  | *(注1)          | —             | —               |      | ○午後  |     |                                                             |       |    |
| 125  | 建具製作            | 木製建具手加工                | *(注1)          | —             | —               |      | ○午後  |     |                                                             |       |    |
| 037  | プラスチック成形        | 射出成形                   | *(注1)          | —             | —               | ○午後  |      |     | (注3)                                                        |       |    |
|      |                 | 真空成形                   | —              | ○9/6<br>1・2級  | ○9/6午前<br>1・2級  | ○午後  |      |     |                                                             |       |    |
| 150  | 石材施工            | 石張り                    | *(注1)          | —             | —               |      |      | ○午前 |                                                             |       |    |
|      |                 | 石積み                    |                |               |                 |      |      |     |                                                             |       |    |
| 040  | とび              | とび                     | *(注1)          | —             | —               | ○午後  |      |     |                                                             |       |    |
| 041  | 左官              | 左官                     | *(注1)          | —             | —               |      | ○午後  |     |                                                             |       |    |
| 044  | タイル張り           | タイル張り                  | *(注1)          | —             | —               |      |      | ○午前 |                                                             |       |    |
| 045  | 畳製作             | 畳製作                    | *(注1)          | —             | —               |      | ○午後  |     |                                                             |       |    |

| 職種番号 | 検定職種             | 作業名                       | 実技試験    |       |           | 学科試験 |      |     | 受検手数料                                             |        | 備考 |  |
|------|------------------|---------------------------|---------|-------|-----------|------|------|-----|---------------------------------------------------|--------|----|--|
|      |                  |                           | 製作等作業試験 | 判断等試験 | 計画立案等作業試験 | 8/23 | 8/30 | 9/6 | 実技試験                                              | 学科試験   |    |  |
| 086  | 防水施工             | ウレタンゴム系塗膜防水工事             | ※(注1)   | —     | —         | ○午後  |      |     | 1級<br>18,200円<br>2級<br>18,200円<br>~3,100円<br>(注5) | 3,100円 |    |  |
|      |                  | アクリルゴム系塗膜防水工事             | ※(注1)   | —     | —         | ○午後  |      |     |                                                   |        |    |  |
|      |                  | シーリング防水工事                 | ※(注1)   | —     | —         | ○午後  |      |     |                                                   |        |    |  |
|      |                  | 改質アスファルトシート<br>常温粘着工法防水工事 | ※(注1)   | —     | —         | ○午後  |      |     |                                                   |        |    |  |
|      |                  | F R P 防水工事                | ※(注1)   | —     | —         | ○午後  |      |     |                                                   |        |    |  |
| 152  | 内装仕上げ<br>施 工     | プラスチック系床仕上げ工事             | ※(注1)   | —     | —         |      | ○午前  |     |                                                   |        |    |  |
|      |                  | 鋼製下地工事<br>(注8)            | ※(注1)   | —     | —         |      | ○午前  |     |                                                   |        |    |  |
|      |                  | ボード仕上げ工事                  | ※(注1)   | —     | —         |      | ○午前  |     |                                                   |        |    |  |
|      |                  | 化粧フィルム工事                  | ※(注1)   | —     | —         |      | ○午前  |     |                                                   |        |    |  |
| 049  | 熱絶縁施工            | 保温保冷工事                    | ※(注1)   | —     | —         |      |      | ○午前 |                                                   |        |    |  |
| 102  | サッシ施工<br>(注6)    | ビル用サッシ施工                  | ※(注1)   | —     | —         | ○午前  |      |     |                                                   |        |    |  |
| 065  | 貴金属装身具製作<br>(注4) | 貴金属装身具製作                  | ※(注1)   | —     | —         |      | ○午前  |     |                                                   |        |    |  |
| 059  | 表 装              | 壁 装                       | ※(注1)   | —     | —         |      |      | ○午前 |                                                   |        |    |  |
| 060  | 塗 装              | 建 築 塗 装                   | ※(注1)   | —     | —         | ○午前  |      |     |                                                   | (注13)  |    |  |
|      |                  | 金 属 塗 装                   | ※(注1)   | —     | —         | ○午前  |      |     |                                                   |        |    |  |
| 119  | フラワー装飾           | フ ラ ワ ー 装 飾               | ※(注1)   | —     | —         |      |      | ○午後 |                                                   |        |    |  |

《単一等級》

| 職種番号 | 検定職種   | 作業名             | 実技試験    |       |           | 学科試験 |      |     | 受検手数料   |        | 備考 |
|------|--------|-----------------|---------|-------|-----------|------|------|-----|---------|--------|----|
|      |        |                 | 製作等作業試験 | 判断等試験 | 計画立案等作業試験 | 8/23 | 8/30 | 9/6 | 実技試験    | 学科試験   |    |
| 144  | 路面標示施工 | 溶融ペイントハンドマーカ-工事 | ※(注1)   | —     | —         |      |      | ○午後 | 18,200円 | 3,100円 |    |

《3級》

| 職種番号 | 検定職種     | 作業名           | 実技試験       |               |               | 学科試験 |      |      | 受検手数料                      |        | 備考 |       |
|------|----------|---------------|------------|---------------|---------------|------|------|------|----------------------------|--------|----|-------|
|      |          |               | 製作等作業試験    | 判断等試験         | 計画立案等作業試験     | 7/12 | 8/23 | 8/30 | 実技試験                       | 学科試験   |    |       |
| 103  | 園芸装飾     | 室内園芸装飾        | ※(注2)      | —             | —             | ○午前  |      |      | 18,200円<br>~3,100円<br>(注5) | 3,100円 |    |       |
| 062  | 造 園      | 造 園 工 事       | ※(注2)      | ※(注2)         | —             | ○午後  |      |      |                            |        |    |       |
| 005  | 金属熱処理    | 一 般 熱 処 理     | —          | ○8/30<br>3級のみ | ○8/23午後<br>3級 |      | ○午前  |      |                            |        |    |       |
| 006  | 機械加工     | 普 通 旋 盤       | ※(注2)      | —             | —             | ○午前  |      |      |                            |        |    |       |
|      |          | フ ラ イ ス 盤     | ※(注2)      | —             | —             | ○午前  |      |      |                            |        |    |       |
|      |          | 平 面 研 削 盤     | ※(注2)      | —             | —             | ○午前  |      |      |                            |        |    |       |
|      |          | 数 値 制 御 旋 盤   | ※(注2)      | —             | —             | ○午前  |      |      |                            |        |    | (注11) |
|      |          | マシニングセンタ      | ※(注2)      | —             | —             | ○午前  |      |      |                            |        |    | (注11) |
| 010  | め っ き    | 電 気 め っ き     | (学科試験のみ実施) |               |               | ○午後  |      |      |                            |        |    |       |
| 012  | 仕 上 げ    | 機 械 組 立 仕 上 げ | ※(注2)      | —             | —             | ○午後  |      |      |                            |        |    |       |
| 013  | 機 械 検 査  | 機 械 検 査       | ※(注2)      | —             | —             | ○午後  |      |      |                            |        |    |       |
| 015  | 電子機器組立て  | 電 子 機 器 組 立 て | ※(注2)      | —             | —             | ○午前  |      |      |                            |        |    |       |
| 038  | 建 築 大 工  | 大 工 工 事       | ※(注2)      | —             | —             | ○午後  |      |      |                            |        |    |       |
| 040  | と (注9) び | と び           | ※(注2)      | —             | —             | ○午前  |      |      |                            |        |    |       |
| 041  | 左 官      | 左 官           | ※(注2)      | —             | —             | ○午前  |      |      |                            |        |    |       |
| 060  | 塗 装      | 金 属 塗 装       | ※(注2)      | —             | —             | ○午後  |      |      |                            |        |    |       |
| 119  | フラワー装飾   | フ ラ ワ ー 装 飾   | ※(注2)      | —             | —             | ○午後  |      |      |                            |        |    |       |

- (注1) 実技試験の欄の\*印は、実技試験を令和8年6月10日から9月9日の間で、学科試験と併せて受検票により指定する日時及び試験会場にて実施します。
- (注2) 実技試験の欄の※印は、実技試験を令和8年6月10日から8月9日の間で、学科試験と併せて受検票により指定する日時及び試験会場にて実施します。
- (注3) 射出成形の実技試験の材料は、機械保護と異物混入防止のため一括調達いたします。  
また、実技試験への受検申請については、事前に調書の提出が必要になります。詳しくは6頁「4. 受検申請の手続」をご覧ください。
- (注4) 貴金属装身具製作の実技試験については、当協会から受検者に対して材料調達先を紹介予定です。(別途材料貸与代金が必要となります)
- (注5) 2級・3級の実技試験受検手数料は、以下のとおりになります。  
イ 18,200円……「ロ、ハ、ニ、ホ、ヘ」いずれにも該当しない者  
ロ 12,100円…… 在校生(なお、山梨県では下記対象者に減免を実施します)  
減免対象者：令和8年4月1日時点において23歳未満の県内在住又は在学の在校生  
減免後の金額：3,100円  
ハ 7,600円…… 3級受検者で令和8年4月1日時点において23歳未満の県外在住かつ在学の在校生  
ニ 13,700円…… 3級受検者で令和8年4月1日時点において23歳未満の一般(雇用保険未加入者)  
ホ 9,200円…… 3級受検者で令和8年4月1日時点において23歳未満の在職者(雇用保険被保険者に限る)  
ヘ 3,100円…… 「ホ」に該当する者であって、在校生の者  
当協会ホームページで「令和8年度前期技能検定受検手数料(実技試験)等について」を公表していますので参照してください。なお、「ホ、ヘ」に該当する方は、別紙「23歳未満在職者の3級実技受検について」の提出が必要になります。(別紙様式は当協会ホームページからダウンロード可能です)
- (注6) 次の実技試験を受検される方は、  
構造物鉄工作业……労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯及びアーク溶接等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要します。  
建設機械整備作業……労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯を要します。  
ビル用サッシ施工作業……アーク溶接等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要します。  
なお、これらはいずれも試験当日までに条件を満たしておればよいもので、受検申請の時点では必要ありませんが、試験当日に試験場で確認しますので、資格を証する書面を必ず持参してください。
- (注7) 金属プレス加工の実技試験を受検される方は、動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要します。
- (注8) 内装仕上げ施工(鋼製下地工事作業)の実技試験を受検される方は、研削といし(高速といし)の取替え等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要します。
- (注9) とび作業3級の実技試験を受検される方は、足場の組立て、解体又は変更の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要します。
- (注10) コールドチャンバダイカスト作業1級の実技試験を受検される方は、ダイカスト金型の取付け等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく玉掛け作業技能講習受講修了証等、資格を証する書面の携帯を要します。また、クレーン運転に関する労働安全衛生法に基づく安全または衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要します。
- (注11) 実技試験用機械設備の関係により、受検者の所属事業主が、事業所の設備(山梨県内に限る)の提供及び作業によっては補佐員協力、支給材料の準備について了承している者に限り、申請を受理します。なお、学科試験の受検については、制限がありません。また、当協会では実技試験に係る試験会場の紹介及び斡旋は行っていません。
- (注12) 普通旋盤作業の1・2級実技試験会場は、山梨職業能力開発促進センター(ポリテクセンター山梨)を予定しています。
- (注13) 建築塗装作業の実技試験は、県内2会場(甲府地区会場と富士吉田地区会場)での実施を予定しています。  
また、実技試験への受検申請については、事前に調書の提出が必要になります。詳しくは6頁「4. 受検申請の手続」をご覧ください。
- (注14) マシニングセンタ作業の1・2級実技試験及び配電盤・制御盤組立て作業実技試験は、受検者数を制限のうえ試験を実施する予定です。詳しくは6頁「4. 受検申請の手続」をご覧ください。
- (その他) 電気機器組立て職種シーケンス制御作業(旧名称)の合格者で、今後上位級受検かつ必要な実務経験年数を短縮して受検申請の予定がある方は、合格証書の再作成(新名称への変更)が必要となりますので、当協会までお問い合わせください。

※実技試験の内容は前年度から変更になる場合があります。

今年度の試験概要については、下記「中央職業能力開発協会」ホームページを参照してください。

※当協会では試験に係る事前講習会を行っていません。

関係団体により事前講習会が開催される場合は、主催団体より該当する職種作業受検者へ案内があります。

※試験内容については、下記ホームページを参照してください。

「厚生労働省 技能検定職種及び等級区分」

[https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou\\_roudou/shokugyounouryoku/ability\\_skill/ginoukentei/syokusyu.html](https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/shokugyounouryoku/ability_skill/ginoukentei/syokusyu.html)

「中央職業能力開発協会 実施職種・試験概要」

[https://www.javada.or.jp/jigyoku/gino/giken/giken\\_jisshi\\_itiran.html](https://www.javada.or.jp/jigyoku/gino/giken/giken_jisshi_itiran.html)

## 重要 本人確認書類について

技能検定の受検申請に当たっては、以下のいずれかの書類の写しを、本人確認書類として必ず添付してください。

- ①運転免許証または個人番号カード(個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること)
  - ②特別永住者証明書または在留カード
  - ③健康保険資格確認書
  - ④生徒手帳または学生証(氏名及び生年月日が確認できるものに限る)
  - ⑤外国政府が発行した旅券(写真欄及び日本国査証欄)
  - ⑥その他の日本の官公庁が発行した身分証明書(氏名及び生年月日が確認できるものに限る)
- ※写しは、受検申請書裏面の本人確認書類貼付欄に貼付してください。(氏名及び生年月日が確認できること)

## 2. 受 検 資 格

原則として、各等級ともそれぞれ受検する職種に関して下表の受検に必要な実務経験がないと受検できません。  
その期間は、学歴や職業訓練歴等により異なります。

(単位 年)

| 受 検 対 象 者<br>(※1)                                        | 特級         | 1 級        |            | 2 級        |            | 3 級<br>(※6) | 単一<br>等級 |
|----------------------------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|----------|
|                                                          | 1 級<br>合格後 | 2 級<br>合格後 | 3 級<br>合格後 | 3 級<br>合格後 | 3 級<br>合格後 |             |          |
| 実務経験のみ                                                   |            | 7          |            |            | 2          | 0※7         | 3        |
| 専門高校卒業 ※2<br>専修学校(大学入学資格付与課程に限る)卒業                       |            | 6          |            |            | 0          | 0           | 1        |
| 短大・高専・高校専攻科卒業 ※2<br>専門職大学前期課程修了<br>専修学校(大学編入資格付与課程に限る)卒業 |            | 5          |            |            | 0          | 0           | 0        |
| 大学卒業(専門職大学前期課程修了者を除く) ※2<br>専修学校(大学院入学資格付与課程に限る)卒業       |            | 4          |            |            | 0          | 0           | 0        |
| 専修学校 ※3 又は各種学校卒業<br>(厚生労働大臣が指定したものに限る。)                  | 800h以上     | 6          | 2          | 4          | 0          | 0※8         | 1        |
|                                                          | 1,600h以上   | 5          |            |            | 0          | 0※8         | 1        |
|                                                          | 3,200h以上   | 4          |            |            | 0          | 0※8         | 0        |
| 短期課程の普通職業訓練修了 ※4※9                                       | 700h以上     | 6          |            |            | 0          | 0※5         | 1        |
| 普通課程の普通職業訓練修了 ※4※9                                       | 2,800h未滿   | 5          |            |            | 0          | 0           | 1        |
|                                                          | 2,800h以上   | 4          |            |            | 0          | 0           | 0        |
| 専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練修了 ※4※9                               |            | 3          | 1          | 2          | 0          | 0           | 0        |
| 応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練修了 ※9                                 |            |            | 1          |            | 0          | 0           | 0        |
| 指導員養成課程の指導員養成訓練修了 ※9                                     |            |            | 1          |            | 0          | 0           | 0        |
| 職業訓練指導員免許取得                                              |            |            | 1          |            | —          | —           | 0        |
| 高度養成課程の指導員養成訓練修了 ※9                                      |            |            | 0          |            | 0          | 0           | 0        |

(注) ※1：検定職種に関する学科、訓練科又は免許職種に限る。

※2：学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに独立行政法人大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※3：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※4：職業訓練法の一部を改正する法律(昭和53年法律第40号)の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律(平成4年法律第67号)の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開訓練(いずれも800時間以上のものに限る。)を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※5：総訓練時間が700時間未滿のものを含む。

※6：3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等も受検できる。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定されたものも受検できる。

※7：検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※8：当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。

※9：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与する。

## 3. 試験の免除

実技試験または学科試験の免除を受けるには、次の資格事項を必要とします。下記以外にも、免除の対象となるものがありますので、くわしいことは当協会までお問い合わせください。

| 免除される試験 | 資 格 事 項                                                             | 級 区 分                       |
|---------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 実 技 試 験 | 技能検定の実技試験に合格した者                                                     | 同一作業の相当する級<br>(1級は2級、3級も免除) |
|         | 独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構が行う全国アビリンピックに参加して技能証(実技部門)の交付を受けた者            | 相当する作業<br>2級、3級             |
|         | 技能五輪地方大会で技能証を得た者                                                    | 相当する作業<br>2級、3級             |
| 学 科 試 験 | 技能検定の学科試験に合格した者                                                     | 同一作業の相当する級<br>(1級は2級、3級も免除) |
|         | 職業訓練指導員免許取得者または職業訓練指導員試験に合格した者                                      | 相当する職種<br>1級、2級、3級、単一等級     |
|         | 技能照査に合格した者(技能士補)                                                    | 相当する職種<br>2級、3級、単一等級        |
|         | 短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了(技能士コース)                                  | 相当する職種<br>1級、2級、単一等級        |
|         | 独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構が行う全国アビリンピックに参加して技能証(学科部門)の交付を受けた者            | 相当する作業<br>2級、3級             |
|         | 技能士になった方は、同一検定職種(2~3ページの実技試験科目参照のこと)の他の作業を受検する際は、相当する級の学科試験が免除されます。 |                             |

#### 4. 受 検 申 請 の 手 続

| 項 目                                       | 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 申請書の受付                                    | <p>受検申請書は原則として郵送により受付を行います。<br/>           ※申請者多数等の理由により、やむを得ず窓口での受付を希望する場合は、事前に当協会までご相談ください。<br/>           (申請書類は預かりのみとして、内容の確認は追って行います)</p> <p>郵送申請(書留又は簡易書留を使うこと)する場合は、締切日までの消印のあるものに限り受け付けます。<br/>           受検希望者が少数の場合は、中止することもあります。また職種によっては設定した受検可能人数に達した場合など、締切日前でも受け付けを制限することがあります。その場合は、他の都道府県における当該職種(作業)状況について情報を提供します。詳細は別紙「令和8年度前期技能検定の実施職種に関するお知らせ」をご覧ください。<br/>           申請書を受理した後、不測の事態により試験の実施に支障が生じた場合は、試験の中止や受検申請を取り消す場合があります。</p> <p>なお、1・2級マシニングセンタ作業、配電盤・制御盤組立て作業、射出成形作業、建築塗装作業の実技試験については、人員の制限があるため、申請受付前に事業所内担当者を通じて「実技試験受検希望調査」を提出して頂く事で、受検者の調整を行っています。<br/>           本年度の受検希望調書は、令和8年3月25日までに提出してください。<br/>           ※調書様式が必要な場合は、当協会 技能振興課までお問い合わせください。</p> |
| 受 検 申 請 書                                 | <p>(1)受検案内及び申請用紙は、当協会及び、富士吉田職業訓練協会にて交付します。<br/>           (2)受検案内及び申請用紙の郵送を求める場合は、封筒の表面に「技能検定受検申請書用紙請求」と朱書きし、返信用封筒(角形2号の封筒に、あて先を記入し、180円切手を貼り付けたもの)を同封してください。<br/>           なお、郵送を希望する場合は1人につき1部ずつ請求してください。複数を請求する際は協会へ連絡してください。<br/>           (3)申請書の記入にあたっては、申請書の裏面の注意及び受検案内をよく読んで必ず本人が記入してください。<br/>           特に氏名、生年月日、住所は、正確に記入してください。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 複数受検について<br>(併願について)                      | <p>複数受検を希望する方は以下のことにご注意のうえ申請してください。<br/>           (1)申請書1枚につき1作業の申請となります。複数受検の場合は、作業ごとに申請書が必要となります。<br/>           (2)複数申請する職種(作業)がある場合は申請時に申し出てください。実技試験は実施日時が同一の場合には、複数受検ができなくなることがありますのでお尋ねください。<br/>           特に学科試験の実施日が同日の同一開始時刻の場合には一方の学科試験のみ受検になりますので2頁～3頁にあります実施日を参照してください。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 資 格 証 明 書                                 | <p>試験の免除を受けようとする人は、「試験の免除」欄に免除の内容を記入のうえ、申請時にその資格を証する、技能証、職業訓練指導員免許証、学科(実技)試験合格通知書、技能照査合格証、技能士手帳等の写しを必ず添付してください。不備のある場合は受理いたしません。なお、<b>免許資格があることが後日判明しても免除は受けられません</b>ので注意してください。<br/>           また受検に必要な実務経験年数を短縮して申請する場合は、申請時にその資格を証する卒業証明書、履修証明書等を必ず提示又は写しを添付してください。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 受 検 費 用<br>※特に(3)の内容<br>についてはよく<br>確認すること | <p>(1)受検費用は、受検申請書と共に4月17日(金)までに次のいずれかでご納入ください。<br/>           (イ)口座振込 山梨中央銀行 城南支店(普)453804<br/>           山梨県職業能力開発協会 ※口座振込による場合も4月17日を期限とします。<br/>           (ロ)現金書留<br/>           (ハ)現金持参 ※やむを得ず窓口で受付を行う場合、但し領収書の発行は後日になります。<br/>           (2)学科試験または実技試験を免除される方は、その免除される試験の手数料は不要です。<br/>           (3)<b>納付された手数料は都合により実技試験を実施しない場合、または当協会から申請を断わる場合を除き返還いたしません。</b><br/> <b>自己都合による受検辞退は返還の対象となりません。</b><br/>           (4)現金書留、口座振込をされる方は、事前に当協会まで金額の確認をしてください。<br/>           (5)口座振込をされる方は、受検申請書を送付する際に「口座振込」である旨を添え書きしてください。<br/>           (6)振込の場合は、振込明細をもって領収書の代わりとします。<br/>           領収書の発行を希望する場合は、現金での手続きをお願いします。<br/>           (7)受検手数料は、非課税です。</p>                      |

※受検申請の手続き終了後、受検票(試験日時の通知)を送付しますが、令和8年6月10日までに届かない場合は、必ず当協会へ連絡してください。

なお、受検票は受検申請時に希望した送り先へ送付いたします。

※体が不自由等で受検にあたり特別な配慮を必要とする方は、申請時に申し出てください。

#### 5. 合 格 発 表

令和8年10月2日(金) ※金属熱処理を除く3級職種は8月28日(金)

技能検定合格者、実技又は学科試験のみの合格者には、当協会から通知します。

また、当協会ホームページにも合格者の受検番号を掲載します。

(不合格者には通知しません。)

※試験結果について電話での問い合わせはお断りします。

#### 6. 試 験 結 果 の 開 示

この試験の結果については、山梨県個人情報保護に関する法律施行条例第19条の規定により口頭で開示することが出来ます。

なお、電話、はがき等による請求では開示できませんので、受検者本人であることを明らかにする次の書類(①及び②)を持参の上、受検者本人が直接開示場所へお越しください。

①技能検定受検票または合格通知書

②運転免許証等

試験結果の開示について：山梨県産業政策部 産業人材課(電話 055-223-1567)

| 開示請求できる者      | 開 示 内 容                   | 開 示 期 間                       | 開 示 場 所        |
|---------------|---------------------------|-------------------------------|----------------|
| 受 検 者 本 人 の み | 学科試験の得点、実技試験の試験項目別得点・合計得点 | 合格発表の日から1か月間<br>(土曜、日曜、祝日を除く) | 山梨県産業政策部 産業人材課 |

※実技試験の試験項目別得点とは、実技試験が2種類以上の試験により実施されている場合の各試験の得点をいう。

## ◆ 技能五輪山梨県大会参加案内 ◆

技能五輪は、職業訓練の振興と青年技能者の国際交流と親善を図ることを目的として開催されています。山梨県大会は、この大会に派遣する選手を選抜する第一次予選として行うもので、この大会の成績優秀者が全国大会に推薦されます。

### (1) 競技職種

| 競技予定職種名 | 検定職種(作業名)    | 実技試験参加料 | 競技予定職種名 | 検定職種(作業名)  | 実技試験参加料 |
|---------|--------------|---------|---------|------------|---------|
| 旋盤      | 普通旋盤作業       | 18,200円 | 建具      | 木製建具手加工作業  | 18,200円 |
| フライス盤   | フライス盤作業      |         | とび      | とび作業       |         |
| 構造物鉄工   | 構造物鉄工作業      |         | 左官      | 左官作業       |         |
| 機械組立て   | 機械組立仕上げ作業    |         | タイル張り   | タイル張り作業    |         |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て作業    |         | 貴金属装身具  | 貴金属装身具製作作業 |         |
| 工場電気設備  | 配電盤・制御盤組立て作業 |         | フラワー装飾  | フラワー装飾作業   |         |
| 家具      | 家具手加工作業      |         |         |            |         |

### (2) 参加資格

平成15年1月1日以降に生まれた者(満23歳以下)で、山梨県内に在住又は山梨県内の事業所等に在籍している者。

### (3) 参加申込み方法

技能検定受検申請書に、必要事項を記入のうえ、令和8年4月6日(月)から4月17日(金)までの間に山梨県職業能力開発協会に申し込んでください。

申込は原則として郵送により受付を行います。

なお、左票の上欄に「技能五輪」と朱記してください。

### (4) 競技実施期日及び場所

令和8年6月10日(水)から令和8年7月中旬までの間に実施予定です。

日時、場所等は本人に通知します。

### (5) 課題の公表

競技課題は2級技能検定試験と同じですので、当日配布の職種を除き、令和8年6月3日(水)に山梨県職業能力開発協会でご公表いたします。また後日、本人あてに課題を送付いたします。

### (6) その他

- ・技能五輪のみに参加し、同試験の合格点以上の成績を取った者に対しては、山梨県職業能力開発協会長から技能証を交付します。(2級実技試験免除)
- ・全国大会へ参加する場合には、参加費・材料費等の超過負担金がかかります。
- ・全国大会において各職種1位入賞者は、技能五輪国際大会に参加することができます(開催年度)。
- ・国際大会において選手派遣予定職種の競技が行われなくなった時は、当該職種の全国大会もとりやめになることがあります。

<受検申請の記入例>

技能検定受検申請書

技能検定を受けたいので申請します。

厚生労働大臣 殿  
山梨県知事 殿

令和 8 年 4 月 6 日

(左 票) ◎必ず本人確認書類を裏面に貼付してください。

|                                                               |                                                    |                  |                     |                                     |                                     |        |  |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------|---------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------|--|
| 職番<br>種号                                                      | 006                                                | 検定職種             | 機械加工                |                                     | 作業名                                 | 普通旋盤作業 |  |
| 等級区分                                                          | (特・①・2・3・単一等)                                      |                  |                     | 級                                   | 受検番号                                | ※      |  |
| フリガナ<br>氏名                                                    | (姓) オオツ                                            | (名) タロウ          | 生年月日                | 昭和 52 年 7 月 6 日<br>平成 (満 48 年 9 月)  | 性別                                  | 男      |  |
| 住所                                                            | 400-0055 甲府市大津町2130-2<br>電話 (055) - (243) - (4916) |                  |                     |                                     |                                     |        |  |
| 受<br>験<br>歴                                                   | 学 校 名                                              | 学科又は課程           | 所在地                 | 在学期間                                | S<br>H<br>R 5年4月~8年3月<br>卒業・中退・卒業見込 |        |  |
|                                                               | 県立甲府工業高等学校                                         | 機械科              | 甲府市塩部2-7-1          |                                     | 年 月 ~ 年 月<br>卒業・中退・卒業見込             |        |  |
|                                                               | 訓練施設名                                              | 訓練科名             | 所在地                 | 訓練期間                                | S<br>H<br>R 年 月 ~ 年 月<br>卒業・中退・卒業見込 |        |  |
|                                                               |                                                    |                  |                     |                                     | S<br>H<br>R 年 月 ~ 年 月<br>卒業・中退・卒業見込 |        |  |
| 職<br>歴<br>(新・旧)                                               | 事業所名                                               | 職務内容             | 所在地                 | 在職期間                                | S<br>H<br>R 8年4月~現年月<br>(30年 月)     |        |  |
|                                                               | 昭和精機(株)                                            | 機械加工             | 甲府市中央000            |                                     | 年 月 ~ 年 月<br>( 年 月)                 |        |  |
|                                                               |                                                    |                  |                     |                                     | S<br>H<br>R 年 月 ~ 年 月<br>( 年 月)     |        |  |
|                                                               |                                                    |                  |                     |                                     | S<br>H<br>R 年 月 ~ 年 月<br>( 年 月)     |        |  |
| 技能検定合格状況(上位の等級を受検する者のみ記入)                                     |                                                    |                  |                     |                                     |                                     |        |  |
| 機械加工 職種 昭・平・令 〇〇年 〇月 〇〇日<br>(普通旋盤 作業) 2級 第 00-2-006-19-0000 号 |                                                    |                  |                     | 受検資格<br>判 定 ※                       |                                     |        |  |
| 試験の免除                                                         | 免除の対象                                              | 試験・検定・免許等の名称及び科名 | 合格し、又は免許を受けた年月日・番号  | 免除資格判定                              |                                     |        |  |
| 実技試験                                                          |                                                    |                  | 昭・平・令 年 月 日 号       | 実技                                  | ※                                   |        |  |
| 学科試験                                                          | 職業訓練指導員免許<br>(機械科)                                 |                  | 昭・平・令 〇年 〇月 〇日 〇〇〇号 | 学科                                  | ※                                   |        |  |
| 実技試験手数料の減免申請【該当箇所にチェックをしてください。】※各減免対象者の詳細については裏面を確認           |                                                    |                  |                     |                                     |                                     |        |  |
| <input type="checkbox"/>                                      | 2級又は3級を受検する県内在住又は在学の23歳未満(4月1日時点)の在校生です。           |                  |                     | 山梨県独自の減免額<br>2級 9,000円<br>3級 4,500円 |                                     |        |  |
| <input type="checkbox"/>                                      | 申請日時点において雇用保険被保険者ではありません。                          |                  |                     |                                     |                                     |        |  |

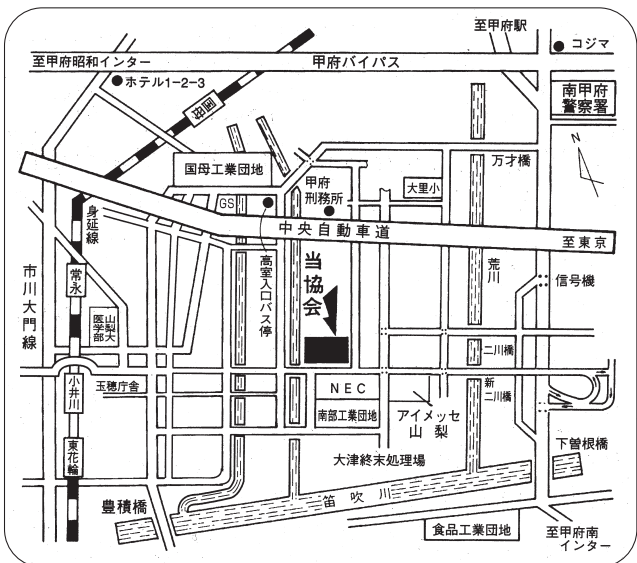
※本人確認書類として学生証の写しを裏面に添付すること。学生証が無い場合は在学証明書と本人確認の書類の写しを添付すること。

(※団体・事業所/自宅)

技能検定写真票 (山梨県)

|                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                   |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------|-----|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 検定職種                                                                                                                                                                                                                                                   | 機械加工                                              |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
| 作業名                                                                                                                                                                                                                                                    | 普通旋盤作業                                            |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
| 等級区分                                                                                                                                                                                                                                                   | (特・①・2・3・単一等) 級                                   |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
| 受検番号                                                                                                                                                                                                                                                   | ※                                                 |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
| フリガナ<br>氏名                                                                                                                                                                                                                                             | (姓) オオツ                                           | (名) タロウ                              |     |                                            |                                                                                                   |  |
| 住所                                                                                                                                                                                                                                                     | 400-0055 甲府市大津町2130-2<br>電話(055) - (243) - (4916) |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
| 所<br>属<br>・<br>動<br>務<br>先                                                                                                                                                                                                                             | 名                                                 | 昭和精機株式会社<br>電話(055) - (251) - (〇X△〇) |     |                                            |                                                                                                   |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                        | 所在地                                               | 400-0032 甲府市中央000                    |     |                                            |                                                                                                   |  |
| <table border="1"> <tr> <td>写 真</td> <td>令和<br/>8<br/>年<br/>4<br/>月<br/>〇<br/>日<br/>撮<br/>影</td> </tr> <tr> <td>タテ(4cm)×ヨコ(3cm)<br/>写真の裏面に紙、作業<br/>氏名を書いて貼ってくだ<br/>さい。<br/>(申請前6か月以<br/>内に撮影した正<br/>面脱帽、半身像の<br/>ものとする。)</td> <td></td> </tr> </table> |                                                   |                                      | 写 真 | 令和<br>8<br>年<br>4<br>月<br>〇<br>日<br>撮<br>影 | タテ(4cm)×ヨコ(3cm)<br>写真の裏面に紙、作業<br>氏名を書いて貼ってくだ<br>さい。<br>(申請前6か月以<br>内に撮影した正<br>面脱帽、半身像の<br>ものとする。) |  |
| 写 真                                                                                                                                                                                                                                                    | 令和<br>8<br>年<br>4<br>月<br>〇<br>日<br>撮<br>影        |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
| タテ(4cm)×ヨコ(3cm)<br>写真の裏面に紙、作業<br>氏名を書いて貼ってくだ<br>さい。<br>(申請前6か月以<br>内に撮影した正<br>面脱帽、半身像の<br>ものとする。)                                                                                                                                                      |                                                   |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
| 受 検 手 数 料 取 納                                                                                                                                                                                                                                          |                                                   |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
| 実 技                                                                                                                                                                                                                                                    | 学 科                                               |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |
| ※                                                                                                                                                                                                                                                      | ※                                                 |                                      |     |                                            |                                                                                                   |  |

令和7年度から「受検申請書」が変更となりました。  
旧様式は使用できませんので、お間違えないようご注意ください。



〒400-0055  
山梨県甲府市大津町2130-2  
<山梨県立中小企業人材開発センター内>

山梨県職業能力開発協会

TEL (055) 243-4916  
FAX (055) 243-4919  
http://www.yavada.jp